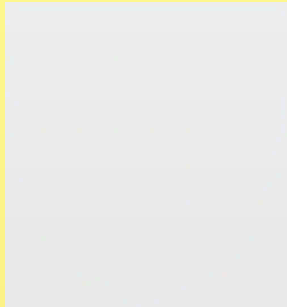


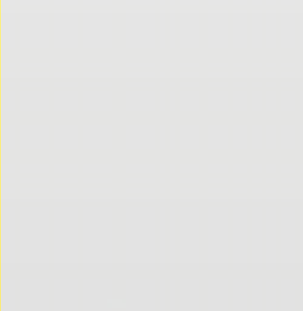
ELIGE BIEN: PROTEGE TUS MANOS

EN-388 Riesgos Mecánicos

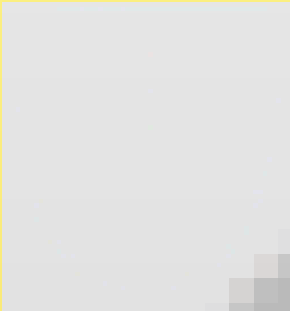


a1 b1 c1 d1

UNE-EN 388 Riesgo por electricidad estática

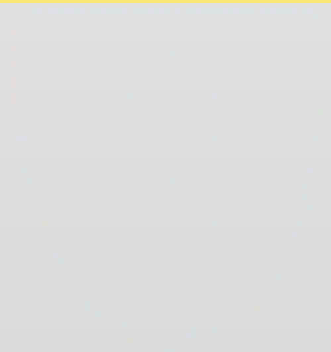


EN-388 Riesgo de corte por impacto



Índices de resistencia mecánica	
a1	Abrasión (de 1 a 4)
b1	Corte por cuchilla (1 a 5)
c1	Desgarro (1 a 4)
d1	Perforación (1 a 4)
(de menor a mayor resistencia)	

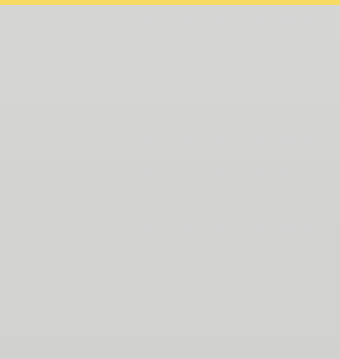
EN-511 Riesgos por frío



a2 b2 c2

Índices riesgo por frío	
a2	Frío convectivo
b2	Frio de contacto
c2	Impermeabilidad al agua
Niveles de rendimiento de 1 a 4	

UNE-EN 407 Riesgo por calor y fuego



a3 b3 c3 d3 e3 f3

Índices riesgo calor y fuego	
a3	Inflamabilidad
b3	Calor por contacto
c3	Calor convectivo
d3	Calor radiante
e3	Pequeñas salpicaduras de metal fundido
f3	Grandes masas de metal fundido
Niveles de rendimiento de 1 a 4	

UNE-EN 374-1,2,3 Riesgo Químico



a4

a4 Penetración riesgo químico y riesgo biológico		
Nivel paso	Nivel calidad aceptable	Inspección
nivel 3	0,65 %	G1
nivel 2	1,50 %	G1
nivel 1	4,00 %	S4

UNE-EN 374-1,2 Riesgos Bacteriológicos



a4

UNE-EN 421 Radiaciones ionizantes y contaminación radioactiva



Permeabilidad riesgo químico		
Índice penetración	Tiempo medio	
Clase 1	>10 min	Tiempo de penetración de un producto químico en el guante
Clase 2	>30 min	
Clase 3	>60 min	
Clase 4	>120 min	
Clase 5	>240 min	
Clase 6	>480 min	

COMPUESTO	NIVEL/TIEMPO DE PERMEABILIDAD						
	Clase 1 > 10 min. Clase 2>30 min. Clase 3>60 min. Clase 4> 120 min. Clase 5>240 min. Clase 6>480 min n.r.: No recomendable						
	Látex	Nitrilo	Cloro preno	Butilo	Vitón	PVC	PVA
Acetaldehído	0	0	1	6	0	0	0
Acetona	1	0	1	6	0	n.r.	n.r.
Acetonitrilo	1	0	2	6	1	6	5
Acido de batería	6	6	6	6	6	n.r.	0
Acido Fórmico	3	1	4	6	6	1	0
Amoniaco	1	5	3	6	6	n.r.	0
Alcohol amílico	3	6	5	6	6	n.r.	5
Benceno	0	1	1	1	6	0	6
Alcohol Butílico	2	6	4	6	6	6	3
Cloroformo	0	0	0	1	6	0	6
Ciclohexano	1	6	1	2	6	6	5
Diclorometano	0	0	0	1	4	0	6
Carburante diesel	2	6	4	5	6	n.r.	6
Éter dietílico	0	2	0	1	2	0	6
Ácido acético glaciar	2	2	2	6	3	0	0
Ácido acético 10%	6	6	6	6	6	n.r.	0
Acetato de etilo	0	1	1	4	1	0	6
Etanol	1	4	3	6	6	6	0
Ácido fluorhídrico 10%	6	6	6	6	6	n.r.	0
Ácido fluorhídrico 40%	4	6	3	6	6	n.r.	0
Formol 37%	1	6	5	6	6	n.r.	n.r.
Glicerina	6	6	6	6	6	n.r.	n.r.
Hexano	1	6	1	2	6	6	6
Isopropanol	0	6	4	6	6	n.r.	0
Hidróxido potásico	6	6	6	6	6	n.r.	0
Metanol	0	1	2	6	4	6	0
Metiletilcetona	0	0	0	5	1	0	2
Ácido láctico	6	6	6	6	6	n.r.	6
Hipoclorito sódico	6	6	6	6	6	n.r.	n.r.
Hidróxido sódico	6	6	6	6	6	n.r.	0
Nitrobenzeno	2	2	2	6	6	n.r.	5
Tetracloroetileno	0	5	1	1	6	1	6
Petroleo	2	6	6	4	6	n.r.	6
Fenol 85%	4	2	6	6	6	n.r.	6
Ácido fosfórico sat.	6	6	6	6	6	n.r.	0
Piridina	2	1	1	5	1	n.r.	1
Ácido nítrico 50%	6	4	5	6	6	3	0
Ácido clorhídrico 32%	4	6	6	6	6	1	0
Ácido sulfúrico 50%	6	5	3	6	6	n.r.	0
Ácido sulfúrico 96%	1	2	3	4	6	n.r.	0
Tetracloruro carbono	0	5	1	1	6	1	6
Tetrahidrofurano	0	0	0	1	1	n.r.	4
Tolueno	0	1	0	1	6	1	6
Xileno	1	2	0	2	6	n.r.	6

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE MATERIALES QUÍMICAMENTE RESISTENTES							
Material	Resistencia abrasión	Resistencia cortes	Flexibilidad	Resistencia calor	Resistencia Ozono	Resistencia punción	Coste Relativo
Goma de butilo	O	+	+	++	++	+	+
Polietileno clorado (CPE)	++	+	+	+	++	+	+
Goma natural (Látex)	++	++	+	O	-	++	++
Goma de nitrilo Butadieno (NBR)	++	++	++	+	O	++	+
Neopreno	++	++	+	+	++	+	+
G o m a d e nitrilo (nitrilo)	++	++	++	+	O	++	+
Goma de nitrilo + Cloruro de polivinilo	+	+	+	O	++	+	+
Polietileno	O	O	+	O	O	-	O
Poliuretano	++	+	++	+	+	+	+
Alcohol de Polivinilo (PVA)	O	O	-	+	++	O	+
Cloruro de Polivinilo (PVC)	+	-	O	-	++	+	+
Goma estireno-butadieno (SBR)	++	+	+	+	O	O	O
Vitón	+	+	+	+	++	+	+

++

Excelente

O

Regular

+

Bueno

-

Desaconsejable

Espesor equivalente de plomo (mm)	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
-----------------------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------